

Руководитель (заместитель руководителя)
 Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.



подпись

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

15.10.18

№ RA.RU.22AB13

от " 01 " августа 20 17 г.

на 15 листах лист 1

**Область аккредитации
 испытательной лаборатории ОТК
 Общества с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Спецавиа»
 171261 Тверская обл., Конаковский район, пгт Редкино, ул. Заводская, здание корпуса 215 цеха №18
 место осуществления деятельности**

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Нефтепродукты и продукция химической промышленности						
1	ГОСТ 23008	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					испаряемость жидкости при 100 °С, %	0-100
					склонность к пенообразованию при 24 °С, 94 °С, 24 °С (после испытания при 94 °С), см ³	-

1	2	3	4	5	6	7
2 3	ГОСТ 33 ГОСТ 33768	Амортизаторные жидкости Жидкость ПГВ Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов Пенообразователи Масло смазочное 132-08 Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	19.20.29.120 20.14.23.119 20.59.59.000 20.13.24.149 20.59.42.140 19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120 20.59.41.000 20.59.43.120	3819 00 000 0 294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0 381300 000 0 271019 980 0 382000000 0	вязкость кинематическая, мм ² /с	0,6-30000 0,6-10000
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	вязкость динамическая, мПа·с	-
4	ГОСТ 1929 Метод А	Амортизаторные жидкости Жидкость ПГВ Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	19.20.29.120 20.14.23.119 20.59.59.000 20.13.24.149 20.59.42.140	3819 00 000 0 294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0	динамическая вязкость, Па·с	-

1	2	3	4	5	6	7
(4)	ГОСТ 1929 Метод А	Пенообразователи Масло смазочное 132-08 Жидкости охлаждающие низкотемпературные	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120 20.59.41.000 20.59.43.120	381300 000 0 271019 980 0 382000000 0	динамическая вязкость, Па·с	-
5	ГОСТ 6356	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	температура вспышки в закрытом тигле, °С	от 0 до +400
6	ГОСТ 6370				массовая доля механических примесей, %	0,005-100 (при результате ниже 0,005% -отсутствие)
7	ГОСТ 2477				массовая доля воды, %	0,03-100 (при результате ниже 0,03% -следы)
8	ГОСТ 981 п.3.4				кислотное число, мг КОН/1г	0,03-0,5
9	ГОСТ 20287, метод Б	Амортизаторные жидкости Жидкость ПГВ Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов Масло смазочное 132-08	19.20.29.120 20.14.23.119 20.59.59.000 20.13.24.149 20.59.42.140 20.59.41.000	3819 00 000 0 294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0 271019 980 0	температура застывания, °С	от -80 до +60
10	ГОСТ 4333 приложение Г	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	от +79 до +400
11	ГОСТ 20841.1				массовая доля механических примесей	отсутствие/ присутствие

1	2	3	4	5	6	7
12	ГОСТ 6948	Пенообразователи	19.20.42.190	381300 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					наличие осадка	отсутствие/присутствие
					кратность пены водного раствора	-
					устойчивость пены, с	-
					водородный показатель	-
					температура застывания, °С	-
					минимальная температура пенообразователя при применении, °С	-
					время тушения, с	-
					кратность пены на генераторе	-
					показатель смачивающей способности 4%-ного (по объему) водного раствора, с	-
13	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	плотность при 20 °С, г/см ³	0,700-1,480
		Жидкость ПГВ	20.14.23.119	3819 00 000 0		
		Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0 3824 90 000 0		
			20.13.24.149 20.59.42.140	381190000 0 380894 900 0		
		Автостеклоочистители	20.14.225.113	382000 000 0		
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0		

1	2	3	4	5	6	7
14	ГОСТ 20841.2 раздел 1	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	массовая доля кремния, %	-
15	ГОСТ 5985				кислотное число, мг КОН/г	0-10
16	ГОСТ 18375				массовая доля кремния, %	-
17	ГОСТ 9.080				испытание корродирующего действия на металлы	выдерживает/не выдерживает
					испытание корродирующего действия на металлы	выдерживает/не выдерживает
18 19	ТУ 2421-004-13923249 п.5.5, ГОСТ 30536	Автостеклоочистители	20.14.22.113	382000 000 0	Массовая доля основных компонентов, %	-
20 21	ГОСТ 32385 ТУ 2421-004-13923249 изм.1				показатель активности водородных ионов	0-14
22	ГОСТ 32443, п.4.3				массовая концентрация неионогенных поверхностно-активных веществ, мг/дм ³	-
23	ГОСТ 18995.5	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110	381300 000 0	температура кристаллизации, °С	от минус 50 до плюс 250
		Автостеклоочистители	20.14.19.120 20.14.225.113	382000 000 0		
24	ГОСТ 22567.5	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	Концентрация водородных ионов	0,0-14,0
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0		
		Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	29209 0 100 0		

1	2	3	4	5	6	7
25	ГОСТ 9.030, раздел 1	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие Амортизаторные жидкости	20.59.43.120 19.20.29.120	382000000 0 3819 00 000 0	набухание резин, %	-
26	ГОСТ 6367	Этиленгликоль концентрированный (95%)	20.14.23.111	290531 000 0	внешний вид: - цвет - мутность	соответствует/ не соответствует
					плотность при температуре 20 °С, г/см ³	0,700-0,1480
					коэффициент преломления при 20 °С	1,2-1,7
					разгонка - температура начала кипения, °С - фракция до 150 °С, % масс. - остаток, кипящий выше 150 °С, % масс. - потери, % масс.	-
					содержание механических примесей, % масс.	-
					содержание золы, % масс.	-
					Реакция, ед. рН	соответствует/ не соответствует
					содержание противокоррозионной присадки: - двузамещенный фосфорнокислый натрий, г/л - декстрин	соответствует/ не соответствует
содержание хлоридов, %	соответствует/ не соответствует					
27	ГОСТ 18995.2	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	показатель преломления, nD	1,2-1,7

1	2	3	4	5	6	7
28	ГОСТ 28084	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					температура начала кристаллизации, °С	от -80 до +60
					устойчивость в жесткой воде	соответствует/ не соответствует
					щелочность, см ³	-
					вспениваемость - объем пены, см ³ - устойчивость пены, с	-
					фракционные данные: - температура начала перегонки, °С - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %	- -
					коррозионное воздействие на металлы, г/(м ² ·сут.)	-
29	ГОСТ 25821	Жидкость ПГВ	20.14.21.000	382370 000 0	внешний вид	соответствует/не соответствует
					величина рН	1-14
					вспениваемость, см ³	-
					массовая доля механических примесей, %	0-0,03%масс.
					коррозионное воздействие на пластинки стальные при 100 °С, г	-
					массовая доля хлор – иона, %	-
					массовая доля воды, %	30-36

1	2	3	4	5	6	7
30	ГОСТ 159	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	внешний вид - цвет - мутность	соответствует/ не соответствует
					коэффициент преломления	1,2-1,7
					разгонка - фракция, выкипающая до 150 ⁰ С, % масс. - остаток, кипящий выше 150 ⁰ С, % масс. - потери, % масс.	-
					содержание механических примесей, %	-
					содержание золы, %	-
					рН	соответствует/ не соответствует
					компоненты антикоррозионной присадки: - двузамещенный фосфорнокислый натрий, г/л - декстрин	соответствует/ не соответствует
					температура замерзания, ⁰ С	-
					содержание хлоридов (Cl), %	соответствует/ не соответствует
31	ТУ 2481-016-13923249	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
32	ГОСТ 32442				Массовая доля основного вещества, %	1,5-35,0
33	ТУ 2481-016-13923249				Массовая доля веществ, растворимых в петролейном эфире, %	0-3
34	ГОСТ 30828					
35	ГОСТ 12.1.044 п. 4.5, 4.6	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	температура вспышки жидкостей в открытом тигле, ⁰ С	-15... 360
					температура воспламенения жидкостей, ⁰ С	-15... 360

1	2	3	4	5	6	7
36	ТУ 20.41.20-016-78148123	Смачиватель-пылеподавитель	20.41.20.110	3402 00 000 0	Отбор проб	-
					Внешний вид	соответствует/ не соответствует
					Поверхностное натяжение рабочего раствора при 20 ⁰ С, мН/м	0,0-85,0
					Смачивающая способность угольной пыли рабочим раствором смачивателя, %	-
					Время смачивания угольной пыли рабочим раствором смачивателя, с	-
					Степень гидрофобизации каменноугольной пыли рабочим раствором	-
					Время полной растворимости концентрата в воде при 20 ⁰ С, с	-
					Устойчивость к воздействию высоких и низких температур	соответствует/ не соответствует
					Концентрация водородных ионов при 20 ⁰ С	0,0-14,0
					Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³	700-1480
37	ГОСТ 2517	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	Отбор проб	-
		Жидкость ПГВ	20.14.23.119	382370 000 0		
		Жидкости охлаждающие низкотемпературные	20.59.43.120	382000000 0		
		Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0		
			20.13.24.149	3824 90 000 0		
			20.59.42.140	381190000 0		
				380894 900 0		
		Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.14.21.000	292090100 0		
		Пенообразователи	20.41.20.110	381300 000 0		
			19.20.42.190			
	20.14.19.120					

1	2	3	4	5	6	7
38	ГОСТ 9980.2	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	Отбор проб	-
Вода дистиллированная						
39	ГОСТ 6709	Вода дистиллированная	20.59.52.194	285300 100 0	массовая концентрация остатка после выпаривания, мг/дм ³	менее 5мг/дм ³ / более 5мг/дм ³
					массовая концентрация аммиака и аммонийных солей, мг/дм ³	менее 0,02мг/дм ³ / более 0,02мг/дм ³
					массовая концентрация нитратов, мг/дм ³	менее 0,2мг/дм ³ / более 0,2мг/дм ³
					массовая концентрация сульфатов, мг/дм ³	менее 0,5мг/дм ³ / более 0,5мг/дм ³
					массовая концентрация хлоридов, мг/дм ³	менее 0,02мг/дм ³ / более 0,02мг/дм ³
					массовая концентрация алюминия, мг/дм ³	менее 0,05мг/дм ³ / более 0,05мг/дм ³
					массовая концентрация железа, мг/дм ³	менее 0,05мг/дм ³ / более 0,05мг/дм ³
					массовая концентрация кальция, мг/дм ³	менее 0,8мг/дм ³ / более 0,8мг/дм ³
					массовая концентрация меди, мг/дм ³	менее 0,02мг/дм ³ / более 0,02мг/дм ³
					массовая концентрация свинца, мг/дм ³	менее 0,05мг/дм ³ / более 0,05мг/дм ³
					массовая концентрация цинка, мг/дм ³	менее 0,2мг/дм ³ / более 0,2мг/дм ³
40	СТО 13923249-006	Вода частично обессоленная			массовая концентрация веществ, восстанавливающих KMnO ₄ , мг/дм ³	менее 0,08мг/дм ³ / более 0,08мг/дм ³
					рН воды	0-14
					удельная электрическая проводимость при 20 ⁰ С, См/м	0,3·10 ⁻⁴ -1,0
					массовая концентрация общего железа, мг/дм ³	0,1-2
					содержание хлоридов, мг/дм ³	20-200
жесткость воды, °Ж	0,5-10					

1	2	3	4	5	6	7
(39)	ГОСТ 6709	Вода дистиллированная	20.59.52.194	285390 100 0	рН воды	0-14
					удельная электрическая проводимость при 20 ⁰ С, См/м	0,3·10 ⁻⁴ -1,0
Объекты окружающей среды						
40	ГОСТ Р 56237	Вода питьевая Вода частично обессоленная	36.00. 11.000	-	отбор проб	-
41	ГОСТ 31942	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	отбор проб для микробиологического анализа	-
42	ГОСТ 31868				цветность, градус цветности	1-70
43	ГОСТ 2761				водородный показатель	0-14
44	ГОСТ 31954, метод А				жесткость воды, °Ж	0,5-10
45	ГОСТ 4011, раздел 2				массовая концентрация общего железа, мг/дм ³	0,1-2
46	ГОСТ 18293 (колориметрический метод)				содержание, мг/дм ³ : - свинца, - цинка	от 0,0005 от 0,005
47	ГОСТ 18309 метод А				содержание фосфатов, мг/дм ³	0,01 - 0,4
48	ГОСТ 18308				содержание молибдена, мг/дм ³	0,0025-0,16
49	ГОСТ 18190, раздел 2				содержание остаточного активного хлора, мг/дм ³	0,3- 5
50	ГОСТ 18165, метод Б				массовая концентрация алюминия, мг/дм ³	0,04-0,56
51	ГОСТ 33045, метод А				массовая концентрация аммиака и ионов аммония (суммарно), мг/дм ³	0,1-300
(51)	ГОСТ 33045, метод Б				массовая концентрация нитритов, мг/дм ³	0,003 - 30

1	2	3	4	5	6	7
(51)	ГОСТ 33045, метод Д	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	массовая концентрация нитратов, мг/дм ³	0,1-200
52	ГОСТ 18164				содержание сухого остатка, мг/дм ³	-
53	ГОСТ 4245, раздел 2				содержание хлоридов, мг/дм ³	20-200
54	ГОСТ 4974 п. 6.4				содержание марганца, мг/дм ³	0,01-5
55	ГОСТ 3351				органолептические и физико-химические показатели: - запах при 20°С, балл - запах при 60°С, балл - вкус, привкус, балл - мутность, мг/дм ³ по каолину	0-5 0-5 0-5 0,5-5
56	ГОСТ 4386, вариант А				массовая концентрация фторидов, мг/дм ³	0,05-1
57	ГОСТ 4388, раздел 2				массовая концентрация меди, мг/дм ³	0,02-0,5
58	ГОСТ 31940, метод 3				содержание сульфатов, мг/дм ³	2-50
Подтверждение соответствия требованиям Федерального закона от 22 июля 2008 г № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»						
59	ГОСТ Р 50588 п.5.8	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	Поверхностное натяжение рабочего раствора при 20°С, мН/м	0,0-85,0
					Межфазное натяжение рабочего раствора на границе с н-гептаном при 20°С, мН/м	-
(4)	ГОСТ 1929 Метод А				динамическая вязкость, Па·с	-

1	2	3	4	5	6	7
(59)	ГОСТ Р 50588	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110	381300 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
			20.14.19.120		показатель смачивающей способности, с	-
					кратность пены - низкая - средняя - высокая	-
					показатель устойчивости пены, с	-
					время тушения н-гептана с заданной интенсивности подачи рабочего раствора, с: - пеной низкой кратности - пеной средней кратности - пеной средней кратности (стенд) - пеной высокой кратности	-
					время повторного воспламенения модельного очага после тушения пеной, с: - пеной низкой кратности - пеной средней кратности	-
60	ГОСТ Р 53280.1	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110	381300 000 0	время тушения ацетона (изопропанола), с: пеной низкой кратности пеной средней кратности (стенд)	-
			20.14.1.120		время повторного воспламенения ацетона в модельном очаге при тушении пены низкой кратности, с	-

1	2	3	4	5	6	7
61	ГОСТ Р 53280.2	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	коэффициент растекания водного раствора пенообразователя по поверхности н-гептана при температуре 20 ⁰ С, мН/м	-
					время тушения н-гептана (бензина Нормаль-80), подачей пены низкой кратности подслоинным способом, с	-
(61)	ГОСТ Р 53280.2 п.5.2	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	Поверхностное натяжение рабочего водного раствора при температуре 20 ⁰ С, мН/м	-
					Межфазное натяжение на границе раздела водного раствора с н-гептаном при температуре 20 ⁰ С, мН/м	-
Химическая продукция для нефтепромысловых комплексов						
62	ГОСТ 3900, раздел 1	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³	0,600-1,100
63	ГОСТ Р ИСО 3675		20.13.24.149	3824 90 000 0	Плотность при 15 ⁰ С, г/см ³	0,600-1,100
			20.59.42.140	381190000 0 380894 900 0		
64	ГОСТ 31939				Массовая доля нелетучих веществ, %	-
Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации по ASTM						
65	ASTM D 1176	Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации	20.59. 43.120	382000 000 0	Отбор проб	-
66	ASTM D 1122				Относительная плотность при температуре 15.5/15.5°С	-
67	ASTM D 1177				Температура кристаллизации раствора, °С	-

1	2	3	4	5	6	7
68	ГОСТ 33594	Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации	20.59. 43.120	382000 000 0	Температура кипения раствора, С	-
69	ГОСТ 33595				Содержание золы, % масс.	-
70	ГОСТ 33581				рН раствора	-
71	ASTM D 3634				Содержание хлоридов, ppm	5-200
72	ГОСТ 33593				Содержание воды, мг в пробе	0,001-100
73	ASTM D 1121				Запас щелочности, мл	-
74	ASTM D 1882				Воздействие на автомобильные покрытия (используют прозрачное термоотверждаемое уретановое или акрилуретановое покрытие)	отсутствие/ присутствие

Генеральный директор ООО «НПП Спецавиа»

Начальник испытательной лаборатории ОТК



Карелина Е.Е.

Базанов Т.А.

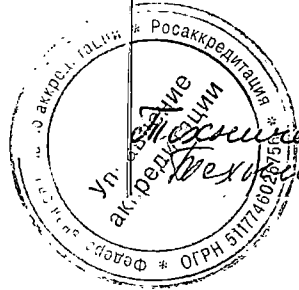
Прошито

Пронумеровано

Скреплено печатью

Всего « 15 » (пять) листов

Эксперт по
аккредитации (Заварзин В.В.)



Технический эк
Технический эк

с/ф (М. В. Максимова
с/ф (Дювель)

Е. Б. Новосельцева